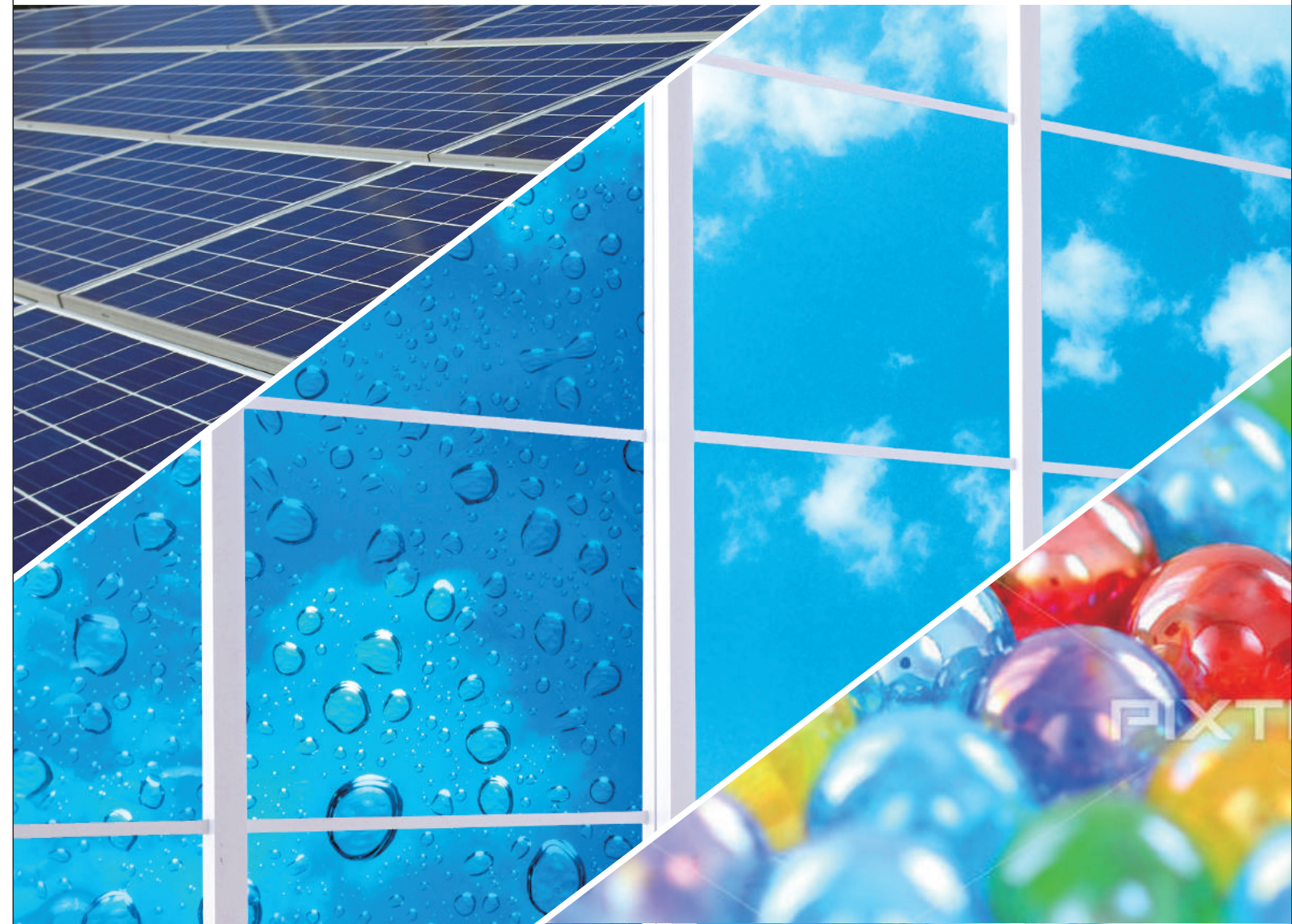


ミラクルチタン ガラス用光触媒コート



自然の力で汚れを洗い流す



■ 商品に関するお問い合わせはこちら
[本社所在地]
〒730-0005 広島市中区西白島町22-15 株式会社大野石油店 光触媒事業本部内
[佐賀工場]
〒840-0813 佐賀市唐人2-6-9佐電工別館1階 TEL・FAX0952-27-7661

■ 商品に関するお問い合わせはこちら
[広島事務所]
〒730-0831 広島市中区江波西1-25-1 2階
TEL082-961-3151 FAX082-961-3152
<http://www.miraclletitan.jp/>

ミラクルチタン光触媒の施工は、
認定代理店制度で運営されています。



ミラクルチタン ガラス用光触媒コート

MG-U MG-TA MG-TB



超親水性・高透明度

独自の二層コート膜により、ガラス面の汚れを防ぎ、クリアな視界を維持します！



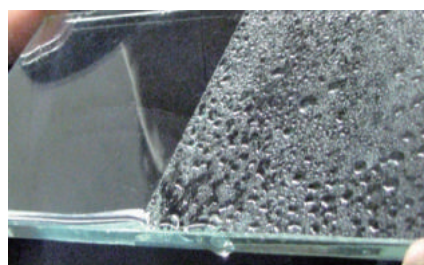
アンダーコート剤
MG-U



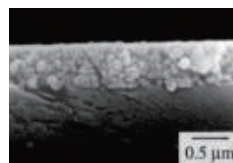
トップコート剤
(混合剤 1:1)
MG-TA MG-TB



- 光彩やテカリが気にならない高水準な透明度
- セルフクリーニング効果でガラスの汚れ防止
- 下塗り膜の働きで、透明・扁平形の酸化チタン結晶が緻密でウロコ状の上塗り膜になります
- 水蒸気等による曇り防止効果
- メンテナンスコスト低減を実現する高耐久性



[塗膜断面写真]



緻密で、100%の膜密度を形成

[塗膜平面写真]



酸化チタン結晶で覆われた緻密な塗膜

【性能評価試験】

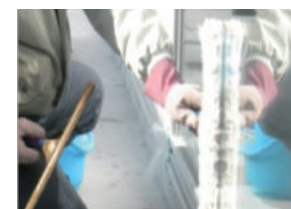
試験項目		試験条件	結果
① 光触媒性能	分解活性指数	JIS R1703-2 10μmolに調整したメチレンブルー水溶液を光触媒に接触させ、紫外線を照射し20分ごとに濃度を測定。その測定値からメチレンブルーの分解速度を出し、その数値から分解活性指数を出す(光触媒工業会性能基準 5nmol/ℓ/min以上)	18.3nmol/ℓ/min
	親水性	JIS R1703-1 試料面にオレイン酸を塗り、紫外線を照射し水接触角を測定(光触媒工業会性能基準 30°以下)	5°以下
② 可視光透過率		未コートガラスとコートガラスの光透過率比較(3.2mm厚フロートガラスにて測定)	99.73%
③ 耐アルカリ性		JIS K5600(5重量%の炭酸ナトリウム液に24時間浸漬)	異常なし
④ 耐酸性		JIS K5600(5重量%の硫酸に24時間浸漬)	異常なし
⑤ 耐塩水性		JIS K5600(3重量%の塩化ナトリウム液に24時間浸漬)	異常なし
⑥ 耐付着性		JIS K5600(基盤目テープ剥離試験)・EPMA観察	異常なし
⑦ 促進耐候性		JIS K5600(サンシャインウエザーメーター1000時間)	異常なし



施工実績

【施工工程】

下地調整



① 前洗浄
シャンバーとスクワイジーを用いて、ガラス面の泥やホコリ等を除去。



② 本洗浄(ポリッシャー掛け)
水をはじく箇所がないようにガラス面を清浄化。

光触媒コーティング



③ 下塗り
スプレーガンにより、アンダーコート剤を塗布(同じところを2回重ね塗り)。



④ 上塗り
スプレーガンにより、トップコート剤を塗布。

【施工物件】



駅舎(新築)



駅舎(新築)



市民センター(新築)



公共施設(改修)



賃貸ビル(新築)



オフィスビル(新築)



工場(新築)

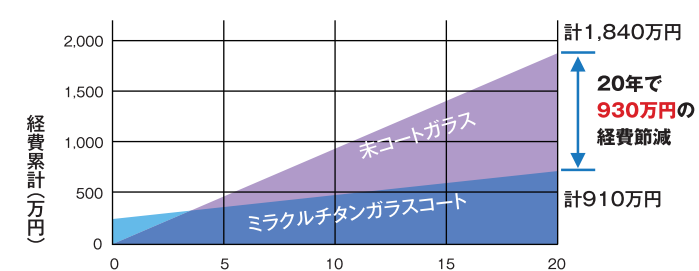


戸建住宅(新築)

塗膜が優れたセルフクリーニング作用を発揮して、清掃回数を大幅に減らします。

施工ガラス面積	1,000㎡として
光触媒化初期費用	4,500円/㎡ (材工設計価格 300㎡以上)
清掃費用	230円/㎡(建築施工単価-東京)
清掃頻度	未コートガラス 4回清掃/年間として
	光触媒コートガラス 1回清掃/年間として

【20年間で見たガラスの清掃費用比較】



ソーラーパネルへの展開

【施工工程】



素地調整 コーティング 乾燥 検査



ソーラーコート時



未コート時

ミラクルチタンガラスコートを施すことで、ガラス面のキレイを保ちながら、経費の節減にも大きく貢献します。

【20年間で見た発電損失額の比較】

